

- Además de las revisiones habituales después de cada utilización, regularmente, un EPI debe ser objeto de una revisión en profundidad, realizada por una persona competente. Petzl recomienda una revisión cada 12 meses y después de cualquier circunstancia excepcional en la vida útil del producto.
- La revisión de un EPI se debe realizar con la ficha técnica proporcionada por el fabricante. Descargar la ficha técnica en [PETZL.COM](https://www.petzl.com).

## PRO TRAXION

### Identificación del usuario

Nombre y apellidos

Dirección

Identificador

### Identificación del EPI

Modelo

Número de serie

Año de fabricación

Fecha de compra

Fecha de la 1ª utilización

**Fabricante:** Petzl, ZI Cidex 105A - 38920 Crolles - Francia

				N/A
Buen estado (B)	Estado a vigilar (V)	Acción a efectuar (R)	No utilizar, desechar (D)	No aplicable

### 1. Antecedentes conocidos del producto

Condiciones de uso o acontecimiento excepcional durante la utilización (ejemplos: caída o detención de una caída, utilización o almacenamiento a temperaturas extremas, modificación fuera de los talleres del fabricante):



### 2. Observaciones previas

Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado CE.  
 Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto.  
 Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.

### 3. Revisión de la placa lateral móvil y del sistema de bloqueo de la placa lateral

- Compruebe el estado de la placa lateral móvil (marcas, deformación, suciedad, fisuras...).
- En la PRO TRAXION P51A, compruebe el estado del tope presente en la placa lateral móvil. Si la polea ha sufrido un esfuerzo demasiado importante, este tope estará marcado o roto.
- Compruebe la apertura y el cierre de la placa lateral móvil.
- Compruebe el estado y el funcionamiento del sistema de bloqueo (marcas, deformaciones y eficacia del muelle de retorno).

### 4. Revisión de los orificios de conexión y de la placa lateral fija

- Compruebe el estado del orificio de conexión al anclaje (marcas, deformaciones, fisuras y corrosión).
- Compruebe el estado de la placa lateral fija (marcas, deformación, fisuras y corrosión).
- Compruebe el estado del orificio de conexión secundario (marcas, deformaciones, fisuras y corrosión).
- Compruebe el alineamiento de las placas laterales en posición bloqueada, al nivel del orificio de conexión secundario.
- Compruebe el estado de los remaches (marcas, deformaciones, fisuras, corrosión, ausencia de holgura...).

### 5. Revisión de la leva

- Compruebe el estado de la leva (marcas, deformación, fisuras, corrosión...).
- Compruebe la presencia de todos los dientes y su estado de desgaste. Los dientes no deben tener suciedad. Si es necesario, límpielos con la ayuda de un cepillo.
- Compruebe la rotación de la leva y la eficacia del muelle de retorno.
- Compruebe el buen funcionamiento del sistema de bloqueo de la leva (gatillo rojo para la P51, botón para la P51A).

### 6. Revisión de la roldana

- Compruebe el estado de la roldana (marcas, deformación, corrosión, ausencia de cuerpos extraños...).
- Compruebe que la roldana gire libremente.

### 7. Revisión funcional

- Instale la polea en un anclaje e instale una cuerda compatible alrededor de la roldana.
- Con la leva desactivada, haga circular la cuerda en los dos sentidos.
  - Con la leva activada, compruebe la circulación de la cuerda en un sentido y el bloqueo en el sentido contrario.

### Comentarios (detalle aquí los defectos encontrados en el producto y acciones realizadas)

#### VEREDICTO

Producto **apto** para ser utilizado

Producto **no apto** para ser utilizado

Revisado por

Empresa

Fecha

Fecha de la próxima revisión